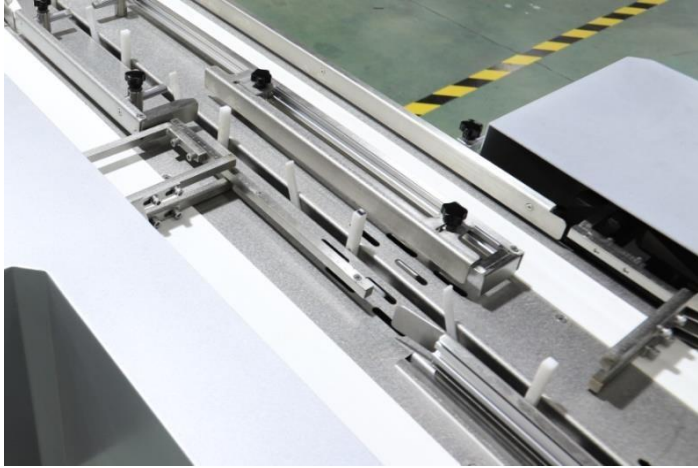


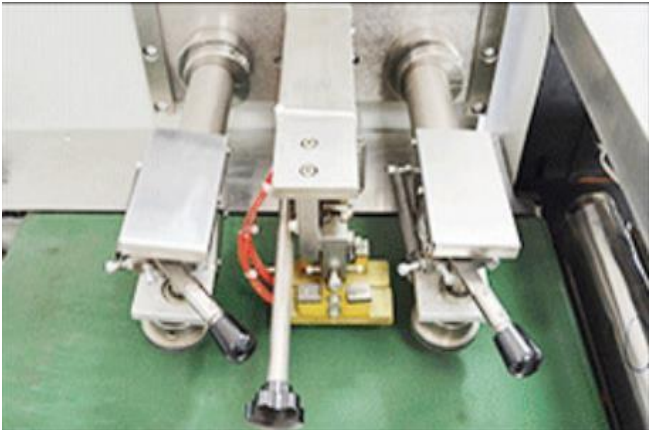

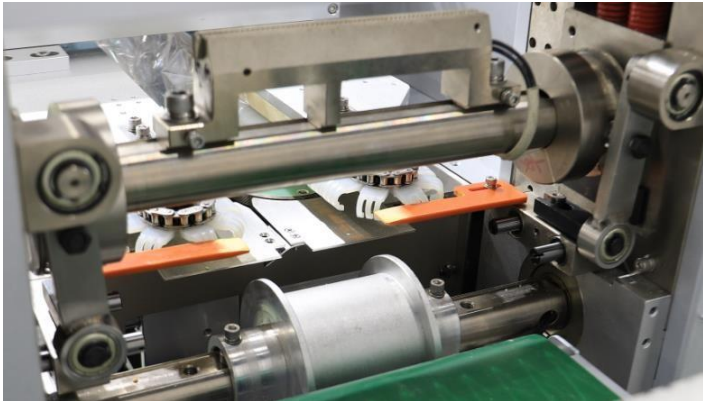


## Порівняння машин

№	Відмінності	Дешева модель	Пропонована машина
1	Станина машини	<p>Без збирача бісквітної крихти</p> 	<p>Зі збирачем бісквітної крихти</p> 
2	Управління ходом подавальних штовхаючих пристроїв	<p>Управління ходом здійснюється за допомогою циліндра, що може супроводжуватись великою кількістю шумів.</p> <p>Швидкість повільна, в межах 20-60 пакетів за хвилину.</p>	<p>Управління ходом за допомогою механічного кулачка та 4 серводвигунів, пристрій забезпечує більш високу точність роботи, працює тихо та швидко, 30-110 пакетів за хвилину</p> 

			
3	Завантажувальний пристрій для плівки	<p>Плівка подається механічним способом, збільшує витрату плівки</p>  <p>Mechanical transmission pulling</p>	<p>Одинарний завантажувач плівки, керований серводвигун + пристрій центрування плівки, зменшення відходів плівки за рахунок точного протягування плівки. Максимальна економія рулонної плівки.</p>  <p>Servo motor controlling</p>

4	Запаювальний вузол	<p>Тільки за допомогою пари термозварювальних прасок.</p> 	<p>Складається з однієї пари коліс подачі плівки, однієї пари термозварювальних планок та однієї пари реберних термозварювальних коліс</p> 
5	Вузол Гасет	Немає опції Гасет.	<p>Стандартна машина комплектується пристроєм для відсмоктування повітря для прямокутного печива</p> 

6

Формувач пакету




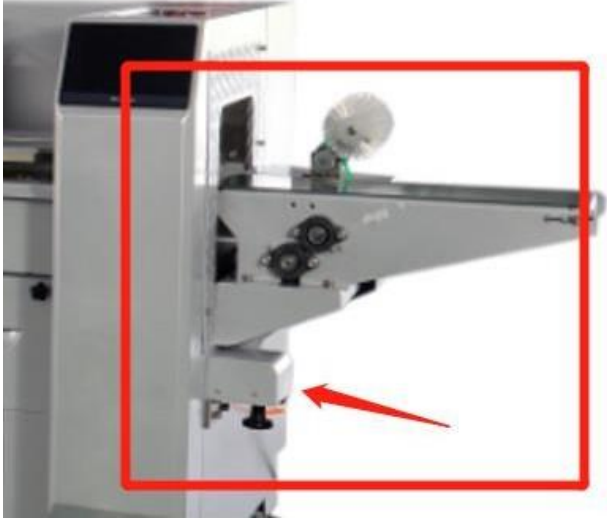
Звичайний регульований пакет, який дозволяє печиву впасти в пакеті.



Спеціально розроблений формувач пакетів для квадратного печива.





<p>6</p>	<p>Центруючий тримач</p>	 <p>Фіксований центруючий утримувач може упакувати тільки один пакет по довжині, не може бути відрегульований.</p>	 <p>Гнучкий центруючий тримач спеціально розроблений для підтримки та утримання печива, щоб воно стояло вертикально. Він робить упаковки більш красивими та щільними.</p>
<p>7</p>	<p>Регулювання висоти торцевого ущільнення</p>	<p>Фіксується та не підлягає регулюванню.</p> 	<p>Висота крайнього зварювача може бути відрегульована за допомогою маховика, щоб відповідати різній висоті продуктів</p> 

8	Система управління	<p>Управління двома контролерами;</p> <p>Усі механізми захоплення та протягування плівки необхідно налаштувати вручну,</p> <p>Налагодження займає багато часу,</p> <p>Високі вимоги до оператора.</p> <p>Потрібне тривале навчання.</p>	<p>9 серводвигунів</p> <p>(2servo: L&amp;R штовхачі, що подають,</p> <p>2servo: Пристрої утримання подачі L&amp;R,</p> <p>1servo: Блок подачі,</p> <p>1servo: Блок подачі плівки,</p> <p>2servo: L&amp;R центральні утримуючі пристрої</p> <p>1servo: Пристрій запаювання торців</p> <p>+ система управління IPC (промисловий персональний комп'ютер)</p> <p>Простота налаштування та використання, зручність використання для нових операторів, збереження програм для різних рецептів.</p> <p>Сервопривід та система управління, яку ми використовуємо в даний час, - це високоякісний сервопривід з найвищою часткою ринку в Китаї та рядом запатентованих наукових досліджень, досягненнями, які можна порівняти з імпортними брендами. Він працює в комплекті з програмним забезпеченням машини вже понад 20 років, класична та довговічна система, легка в керуванні.</p>
---	--------------------	---	---